



INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. (22) 663-43-24, (22) 663-43-14

fax (22) 560-29-22

e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl

<http://www.imp.edu.pl/cert>

Rok zał. 1927



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/064/2014 (5701) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	GERDA Sp. z o. o. 05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49							
Nazwa i adres producenta:	GERDA Sp. z o. o. 05-806 KOMORÓW, Sokołów, ul. Sokołowska 49							
Nazwa wyrobu:	Wkładka bębnekowa profilowa							
Typ (odmiany):	GERDA PRO System							
Podstawowe parametry:	Klasa odporności na włamanie: - C - wg KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4;							
	Klasa zabezpieczenia: - 6 - wg PN-EN 1303:2007							
	Kategoria użytkowania	Cykle próbne/trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozję	Zabezpieczenie kodu	Odporność na atak
	1	6	0	1	0	C	6	2
Symbol PKWiU:	25.72.13.0							
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4							
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035), Zespół Laboratoriów Instytutu Techniki Budowlanej (Cert. Akr. AB023)							
Data ważności certyfikatu:	2 marca 2017 roku							
<p>Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 3 marca 2014r. do 2 marca 2017r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 019/W/2014.</p> <p>Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/064/2014 (5701), wystawiony dnia 3.03.2014r., w którym w pozycji „Odporność ogniowa” wpisano „1”, a w pozycji „Odporność na korozję” wpisano „C”.</p> <p><i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: wstępne badanie typu, ocena systemu Zakładowej Kontroli Produkcji i zakładu produkcyjnego, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu Zakładowej Kontroli Produkcji i zakładu produkcyjnego (system "1" zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z 11.08.2004r. - Dz. U. Nr 198 poz. 2041).</i></p>								

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Marek ZIĘTALA



**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

dr hab. inż. Tomasz BABUL

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

Warszawa, dnia: 30 grudnia 2014r.

Z1 - zmiana nr 1